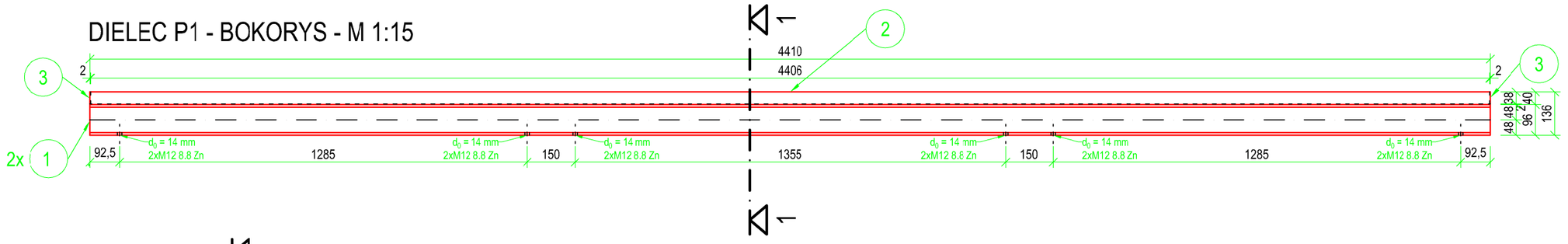
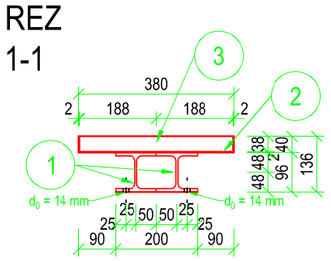
DIELEC P1 - BOKORYS - M 1:15



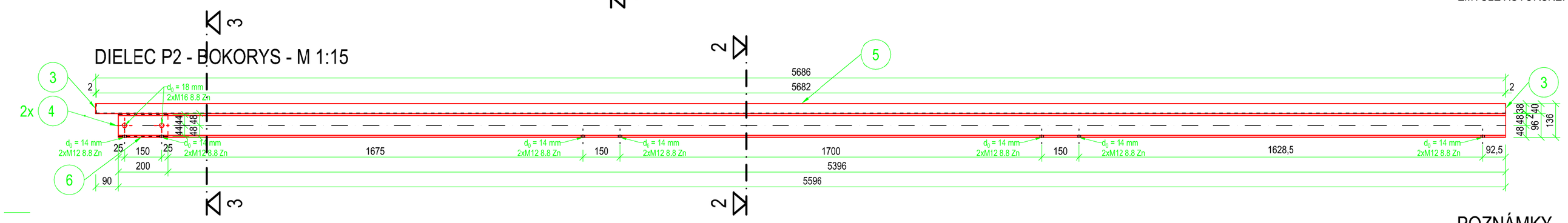
REZ 1-1



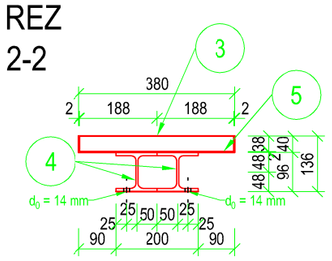
UPOZORNENIE

- VŠETKY ROZMERY PRIEBEŽNE KONTROLOVAŤ POČAS PRÁC NA STAVBE A NÁSLEDNE UPRAVIŤ PODĽA ZISTENÉHO SKUTKOVÉHO STAVU!
- ZMENY S VPLYVOM NA STATIKU OBJEKTU PREJEDNAŤ S PROJEKTANTOM STATIKY, PRÍPADNE STAVEBNEJ ČASTI.
- VŠETKY STAVEB. PRÁCE SPOJENÉ SO STATICKÝM ZABEZP. STAVBY A JEJ ČASTÍ JE NEVYHNUTNÉ VYKONÁVAŤ POD DOHLADOM ODBORNE SPOSOBILÉHO STAVEBNÉHO DOZORA A DODRŽIAVAŤ VŠETKY PLATNÉ BEZPEČ. PREDPISY A TECHNOLOG. POSTUPY,
- PRÁCE REALIZOVAŤ V SÚLADE S TECHNOLOG. PREDPISOM VÝROBCU POUŽITÝCH STAVEBNÝCH MATERIÁLOV
- ROZMERY KONŠTRUKCIE SÚ ZREJMÉ Z VÝKRESOV TVAROV RESP. VÝKRESOV ASR
- PRI MONTÁŽI OCEĽOVEJ KONŠTRUKCIE ZABEZPEČIŤ PRIESTOROVÚ STABILITU MONTOVANÝCH DIELCOV.
- AKÉKOLVEK ZMENY, ÚPRAVY, DOPLNKY. PREKRESĽOVANIE, SCANOVANIE ALEBO ROZMOŽOVANIE TEJTO DOKUMENTÁCIE JE V ZMYSLE AUTORSKÉHO ZÁKONA BEZ SÚHLASU AUTORA PROJEKTU ALEBO ZODPOVEDNÉHO PROJEKTANTA NEPRÍPUSTNÉ A TRESTNÉ

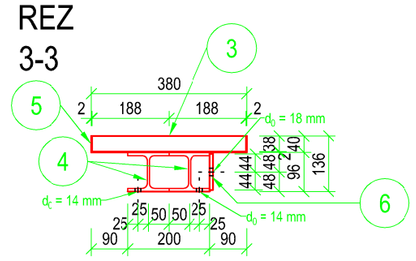
DIELEC P2 - BOKORYS - M 1:15



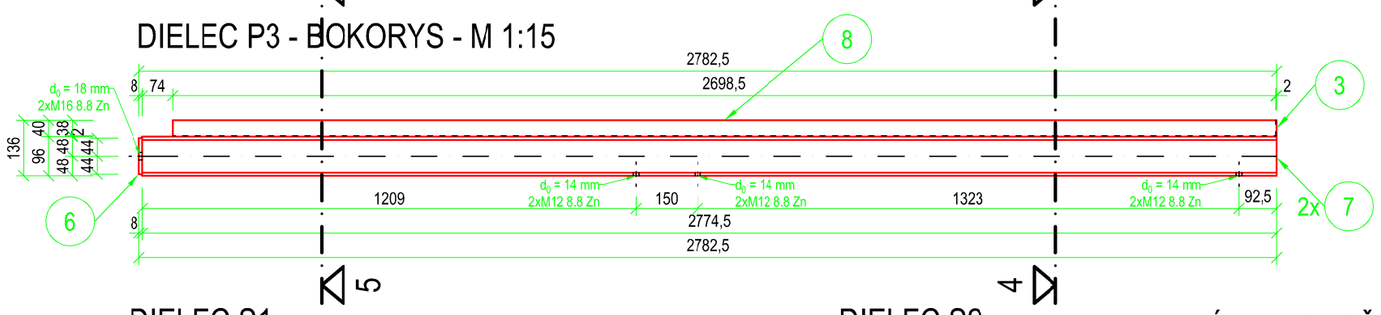
REZ 2-2



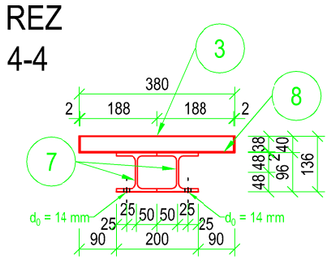
REZ 3-3



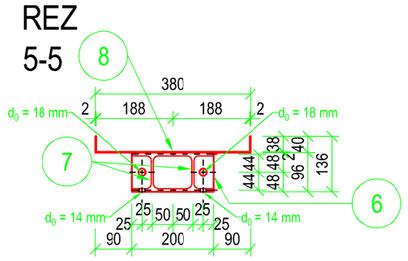
DIELEC P3 - BOKORYS - M 1:15



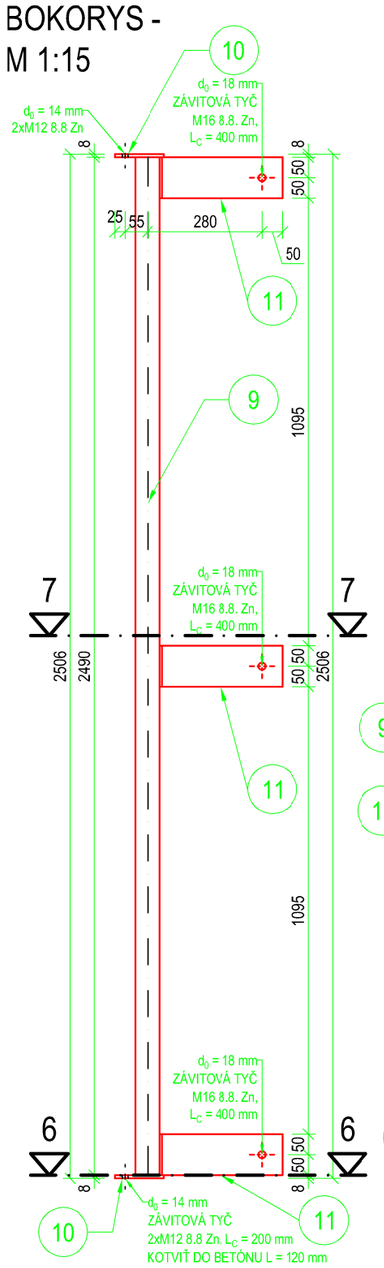
REZ 4-4



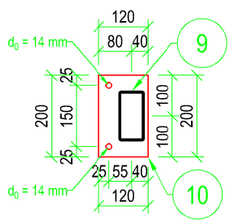
REZ 5-5



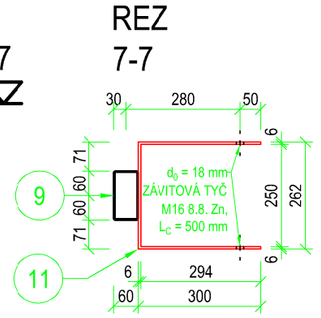
DIELEC S1 - BOKORYS - M 1:15



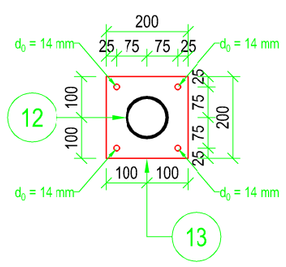
REZ 6-6



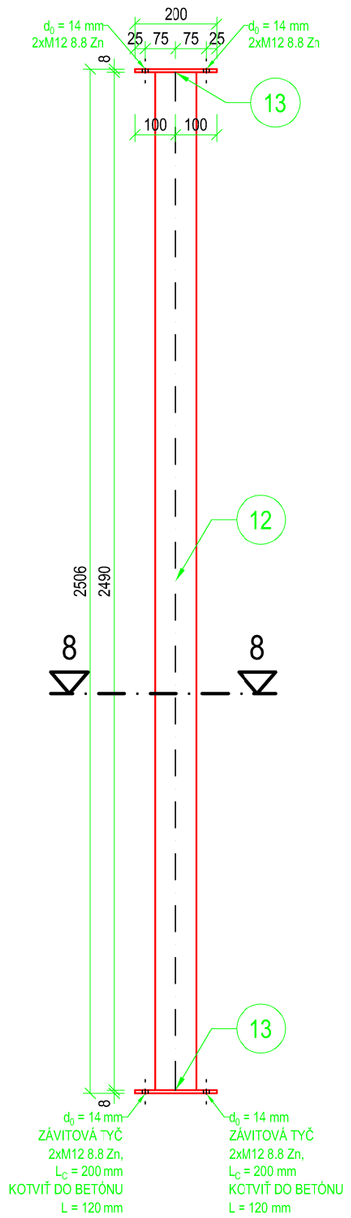
REZ 7-7



REZ 8-8



DIELEC S2 - BOKORYS - M 1:15



VÝPIS POLOŽIEK - DIELEC P1 - 1 ks

OZN. POLOŽ.	PRVOK	ROZMERY [mm]	DĹŽKA 1ks [mm]	MATERIÁL	POČET ks
1	HEA 100	---	4410	S 235 JR	2
2	PLECH PL2	4410 x 460 x 2	HRÚBKA 2 mm	S 235 JR	1
3	PLECH PL2	376 x 38 x 2	HRÚBKA 2 mm	S 235 JR	2

Poznámka:
- VÝKAZ PRE 1 ks - VYROBIŤ 1ks
- POLOŽKU č.2 OHNÚŤ DO TVARU "U" 40x380x40 ALEBO ZVARIŤ ZO SAMOSTATNÝCH PLECHOV

VÝPIS POLOŽIEK - DIELEC P2 - 1 ks

OZN. POLOŽ.	PRVOK	ROZMERY [mm]	DĹŽKA 1ks [mm]	MATERIÁL	POČET ks
4	HEA 100	---	5596	S 235 JR	2
5	PLECH PL2	5686 x 460 x 2	HRÚBKA 2 mm	S 235 JR	1
3	PLECH PL2	376 x 38 x 2	HRÚBKA 2 mm	S 235 JR	2
6	PLECH PL8	200 x 88 x 8	HRÚBKA 8 mm	S 235 JR	1

Poznámka:
- VÝKAZ PRE 1 ks - VYROBIŤ 1ks
- POLOŽKU č.5 OHNÚŤ DO TVARU "U" 40x380x40 ALEBO ZVARIŤ ZO SAMOSTATNÝCH PLECHOV

VÝPIS POLOŽIEK - DIELEC P3 - 1 ks

OZN. POLOŽ.	PRVOK	ROZMERY [mm]	DĹŽKA 1ks [mm]	MATERIÁL	POČET ks
7	HEA 100	---	2774,5	S 235 JR	2
8	PLECH PL2	2698,5 x 460 x 2	HRÚBKA 2 mm	S 235 JR	1
3	PLECH PL2	376 x 38 x 2	HRÚBKA 2 mm	S 235 JR	1
6	PLECH PL8	200 x 88 x 8	HRÚBKA 8 mm	S 235 JR	1

Poznámka:
- VÝKAZ PRE 1 ks - VYROBIŤ 1ks
- POLOŽKU č.8 OHNÚŤ DO TVARU "U" 40x380x40 ALEBO ZVARIŤ ZO SAMOSTATNÝCH PLECHOV

VÝPIS POLOŽIEK - DIELEC S1 - 4 ks

OZN. POLOŽ.	PRVOK	ROZMERY [mm]	DĹŽKA 1ks [mm]	MATERIÁL	POČET ks
9	RHS 120 x 60 x 3	---	2490	S 235 JR	1
10	PLECH PL8	120 x 200 x 8	HRÚBKA 8 mm	S 235 JR	2
11	PLECH PL6	862 x 100 x 6	HRÚBKA 6 mm	S 235 JR	3

Poznámka:
- VÝKAZ PRE 1 ks - VYROBIŤ 4ks
- POLOŽKU č. 11. OHNÚŤ DO TVARU "U" 300x262x300 ALEBO ZVARIŤ ZO SAMOSTATNÝCH PLECHOV

VÝPIS POLOŽIEK - DIELEC S2 - 6 ks

OZN. POLOŽ.	PRVOK	ROZMERY [mm]	DĹŽKA 1ks [mm]	MATERIÁL	POČET ks
12	CHS 101,6 x 3,6	---	2490	S 235 JR	1
13	PLECH PL8	200 x 200 x 8	HRÚBKA 8 mm	S 235 JR	2

Poznámka:
- VÝKAZ PRE 1 ks - VYROBIŤ 6ks

POZNÁMKY

- REALIZAČNÝ PROJEKT NENAHRÁDZA DIELENSKU DOKUMENTÁCIU
- PRED VYHOTOVENÍM DIELENSKEJ DOKUMENTÁCIE JE POTREBNÉ PRESNÉ ZAMERANIE VEĽKOSTI OTVOROV PO BÚRACÍCH PRÁCACH A NÁSLEDNÁ KOREKCIA ROZMEROV DANÝCH DIELCOV
- SPOJOVACÍ MATERIÁL NIE JE VYKÁZANÝ
- 2x HEA 100 ZVÁRAŤ VZÁJOMNE TUPÝM ZVAROM S PLNÝM PRIEVAROM PRE HORNÉ AJ DOLNÉ PÁSNICE PRIEREZU
- PLECHY V TVARE "U" 40x380x40 CENTRCVAŤ NA OS ZVARENÉHO PRIEREZU (2x HEA 100) A PRIVARIŤ K HORNEJ PÁSNICI PRIEREZU OBOJSTRANNE POMOCOU PRERUŠOVANÉHO ZVARU L = 100mm; VZÁJOMNÝ ODSTUP PRERUŠOVANÝCH ZVAROV s = 100 mm
- NADPRAŽIE OTVOROV ZAROVNAŤ NA KÓTE +2,525 S TOLERANCIOU DO ± 10 mm TAK, ABY NEBOLA PREKROČENÁ MAXIMÁLNA HRÚBKA ZÁLIEVKOVEJ MALTY STANOVENÁ VÝROBCOM
- ZÁSLEPKOVÝ PLECH 376x38x2 NA DIELCOCH P1; P2; P3 SA NA STAVBE PRISPÔSOBÍ (OREŽE) PODĽA TVARU NADPRAŽIA TAK, ABY DOLIEHAL K NADPRAŽIU PRE PRESNÚ APLIKÁCIU ZÁLIEVKOVEJ MALTY
- PO VYTVRDNUTÍ ZÁLIEVKOVEJ MALTY JE MOŽNÉ OREZAŤ PREČNIEVAJÚCE ČASTI PLECHOV V TVARE "U" 40x380x40 A ZÁSLEPKOVÝ PLECH 376x38x2 NA DIELCOCH P1; P2; P3
- ZÁLIEVKOVÁ MALTA PRE PREKLADY P1; P2; P3 JE SIKAGROUT 314; hr. = 10 ~ 40 mm
- PODLIATIE STĹPOV S1; S2 POMOCOU SIKAGROUT 314; hr. = 10 mm
- DOBA TVRDNUTIA VPCM SIKAGROUT 314 NA POŽADOVANÚ PEVNOSŤ JE MINIMÁLNE 48 HODÍN PRI TEPLOTE 20°C
- DODRŽAŤ TECHNOLOGICKÉ PREDPISY A POKYNY NA SPRACOVANIE PODĽA VÝROBCU ZÁLIEVKOVEJ MALTY
- PREKLADY P2 A P3 SA VZÁJOMNE PRESKRUTKUJÚ POMOCOU SKRUTIEK 2 x M16 8.8 Zn
- REALIZÁCIU REKONŠTRUKCIE JE POTREBNÉ ROZDELIŤ NA 3 ČASTI (PODĽA POSTUPNOSTI VO VÝKRESE) A KAŽDÚ ČASŤ VYKONAŤ SAMOSTATNE, PRIČOM PODPORNÁ KONŠTRUKCIA BUDE OSADENÁ PO CELÚ DOBU TRVANIA REKONŠTRUKCIE

AK NIE JE UVEDENÉ INAK, PLATÍ :
Povrchová úprava: špecifikovaná v inej casti PD
Výrobná skupina STN 1090-2+A1 EXC2
Dielenské elektródy: SG2
Prevedenie zvarov podľa STN EN 3834-2 - Trieda: B
Dielenské zvary: HR.1-3, HR.3-10 (4), HR.3-10 (5), HR.6-20 (6), HR.6-20 (7), HR.30<, HR.4-20, HR.4-20

KONŠTRUKČNÁ OCEĽ - S 235
SKRUTKY PEVNOSTNEJ TRIEDY - 8.8
PODLIATIE PRE DIŠTANČNÚ MONTÁŽ KOTVENIA
A ZÁLIEVKOVÁ MALTA PREKLADOV - SIKAGROUT 314

AUTORI PROJEKTU Ing. arch. Š. Zahatňanský Ing. arch. V. Karľa	ZODPOVEDNÝ PROJEKTANT Ing. Marek Mojdis, PhD.	VYPRACOVAL Ing. Lukáš Kapolka	Ing. Lukáš Kapolka tel. č.: +421 944 292 392 lukas.kapolka@gmail.com
INVESTOR	Mestská časť Košice - Sídlisko KVP		FORMÁT 6 x A4
	Drocárov park 6		DÁTUM 08 / 2020
	040 23 Košice		STUPEŇ RP
MIESTO STAVBY	k.ú.: Košice	PARC.Č.:	Č. ZÁKAZKY 08_2020_02
STAVBA	DŽEMO KOMUNITNÁ KAVIAREŇ		MIERKA M 1:15 / Č. PARÉ
OBSAH VÝKRESU	ČASŤ STATIKA: VÝKRES DIELCOV - P1; P2; P3; S1; S2 BOKORYSY, REZY		Č. VÝKRESU 003